



宁波开泰电器实业有限公司

NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

产 品 企 业 标 准

客 户		型 式	玻璃管温度计	文件编号	Q/ JNKT-L1-****-A
产品名称	冰箱温度计	生产依据	JB/T 9262-1999	制订部门	品质部
型 号	L1CK****	检定依据	JJG 130-2011	制订日期	2018年9月22日

1. 技术要求:		2. 型式/材质:		
温度范围:	-40 ~ 20℃ -40 ~ 80°F	感温液:	煤油	
温度示值误差:	℃ °F ±2 ±4.0	液柱颜色:	红色	
温度测试点 1:	0 32	封顶:	熔接封顶	
温度测试点 2:		釉带:	乳白色	
		棒身形状:	三角棒	
		分度值:	1℃/2°F	
防水: 无/有	防水要求:	水深	时间	
√	无进水			
		刻度尺底座: ABS (食品级)		
		透明上盖: AS		
		吸盘: 硅胶 (食品级)		
		固定夹: SUS 304		

3. 检验:	检验条件	照明条件	目光与被测物	灯光与被测物	检查角度	☆	检验人员依缺陷轻重判定相应等级
		40W日光灯1支	40cm	100cm内	45度	加强检验	

检验项目	检验内容	标准 / 品质要求			检测方法 工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
外观 检 验	刻度尺	表面划伤: 整个塑料面允许有 $\phi 0.1 \times 3\text{mm}$ 的划伤1处			目测			√
		印刷: 清晰无印刷不全、染墨			目测		√	
		☆清洁: 1. 玻璃外尺身正面, 不得有胶水沾黏 2. 无水渍、染色等缺陷			目测			√
	玻璃棒	1. 红色液柱无断线 2. 管身不得有应力裂纹			目测	管身裂纹	√	
		清洁: 1. 正面可视范围不得有胶水残留 2. 记号线不得挡到红色液柱面			目测			√
		固定: 管身黏合牢固、头尾无翘起			目测、指抠		√	
	透明上盖	表面划伤: 整个塑料面允许有 $\phi 0.1 \times 3\text{mm}$ 的划伤1处 黑点: $\phi 0.3 \times 2$			目测			√
清洁: 1. 无静电吸附杂质异物 2. 内部无手印			目测			√		
固定夹	1. 方向正确 2. 紧扣牢固不松动 3. 正面弯曲部位无明显刮痕			目测			√	
	吸盘	无破边、注塑不全、明显注塑飞边			目测		√	
结构检查	机身整体	1. 用力晃动机身, 检查玻璃棒有无松动位移、翘起 2. 检查液柱有无断线			目测、晃动		√	
	打胶	采用透明弹性胶, 胶水黏合棒身长 $2/3$ 以上, 溢胶高、宽度不高于管径 $1/2$			目测			√
尺寸	外壳尺寸	宽 30.2 mm 长 133.9 mm	$\pm 0.3 \text{ mm}$	抽检	游标卡尺			—
	尺身尺寸	宽 26.7 mm 长 130.0 mm	$\pm 0.15 \text{ mm}$	抽检	游标卡尺			—
功能检验	温度测试	测温点 0℃	$\pm 2^\circ\text{C}$	全检	恒温酒精槽		√	
	温度测试	测温点 -18℃	$\pm 2^\circ\text{C}$	0.5% 抽检	恒温酒精槽			√
包装检查	附件	无错装、无缺件 (固定夹方向, 吸盘)					√	
	包装	产品清洁、标贴位置正确 (吸塑包装时检查吸塑封合力)			目测、手拉			√

4. 出厂检验: 检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。
抽样方案、检验水平、接收质量的判定, 依下表规定。

4.1 外观检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E II	批量	外观检验 抽样数	严重缺陷 AQL=0.65	主要缺陷 AQL=1.5	次要缺陷 AQL=4.0	功能检验 抽样数	AQL=0.65
4.2 功能检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E S-4	500-1200	80	Ac=1	Ac=3	Ac=7	20	Ac=1
	1200-3200	125	Ac=2	Ac=5	Ac=10	32	Ac=2
	3200-10000	200	Ac=3	Ac=7	Ac=14	32	Ac=3

4.3 出厂检验不合格批次, 应退回生产部门进行返工整理后, 再提交检验, 并采用相应的加严检验抽样方案。

5. 其他要求:					
检验	制订	生产部	业务部	核准	签发日期
蔡光明	蔡光明	张萍萍	可常有		2018.9.28



宁波开泰电器实业有限公司
NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD
产 品 企 业 标 准

包装大样

