





宁波开泰电器实业有限公司
NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

产 品 企 业 标 准

客 户	***		型 式	机械式温湿度计		文件编号	Q/ JNKT-X-56-01-A				
产品名称	室内温湿度计		生产依据	JB/T 6862-1993		制订部门	品质部				
型 号	X-56		检定依据	JJG 205-2005		制订日期	2018年7月19日				
1. 技术要求:			2. 型式:								
温度范围: -30 ~ 50℃			高度: 93.0 mm								
温度示值误差: ±2℃			表盘外径: 90.0 mm								
湿度范围: 20%RH ~100%RH			支架直径: 54.0 mm								
湿度示值误差:			主要材质: ABS、玻璃								
1. <40%RH ±7%RH			温度分度值: 1℃								
2. 40%RH~70%RH ±5%RH			湿度分度值: 2%								
3. >70%RH ±7%RH			感温元件: 双金属游丝								
			感湿元件: 高分子镀膜游丝								
3. 检验:						检验人员依缺陷轻重判定相应等级					
检验项目	检验内容	标准 / 品质 要求		检测方法 工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷				
外 观 检 验	游 丝	金属片的螺旋线间距应一致、目测无不均匀现象，卷面平直度良好。		目测			√				
	转 轴	元件铆合封闭良好，拉扯不脱落；元件方向正确，指针无反转现象。		目测	反转、脱落		√				
	刻度盘	印刷良好，刻度线、字体清晰，无缺划、划痕、模糊、溢墨现象。		目测		√	√				
	指 针	指针平直，目视无上翘、下垂现象；表面涂装良好，无掉漆现象。		目测	指针脱落	√	√				
	外 壳	应结合良好无缝隙、飞边；表面清洁、无明显划痕。		目测		√	√				
	透明盖	玻璃表面光滑，无气泡、黑点、裂纹等不良缺陷。		目测	裂纹	√	√				
	上盖、勒边	封盖边缘平滑不刮手、不得有缺角、内缘鼓边、压印		目测	缺角	√	√				
尺 寸	表盘外径	Φ90.0 mm	±0.5 抽检	游标卡尺			√				
	底座直径	Φ54 mm	±0.5 抽检	游标卡尺			√				
功能检验	温度	常温 23~25℃	±2 全检	恒温室		√					
		低温 -10℃	±2 首样 5只	低温酒精槽		√					
	湿度	常湿 50~65%RH	±5%RH 全检	恒温室		√					
		高湿 >70%RH	首样 5只	恒温室		√					
		低湿 <40%RH	首样 5只	恒温室		√					
包装检查	附件	无缺件、数量短少			√						
	包装	产品清洁、纸卡泡壳无破损、标贴位置正确			标贴错误	√	√				
4. 出厂检验: 检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。 抽样方案、检验水平、接收质量的判定，依下表规定。											
4.1 外观检验抽样数量，依据 MIL-STD-105E II			批量	外观检验 抽样数	严重缺陷 AQL=0.65	主要缺陷 AQL=1.5	次要缺陷 AQL=4.0	功能检验 抽样数	AQL=0.65		
4.2 功能检验抽样数量，依据 MIL-STD-105E S-4			500-1200	80	Ac=1	Ac=3	Ac=7	20	Ac=1		
			1200-3200	125	Ac=2	Ac=5	Ac=10	32	Ac=2		
			3200-10000	200	Ac=3	Ac=7	Ac=14	32	Ac=3		
4.3 出厂检验不合格批次，应退回生产部门进行返工整理后，再提交检验，并采用相应的加严检验抽样方案。											
5. 其他要求:											
制 定		审 查		生产部		业务部		核 准		签发日期	
蔡光明				张萍萍		可 常 有				7/31	