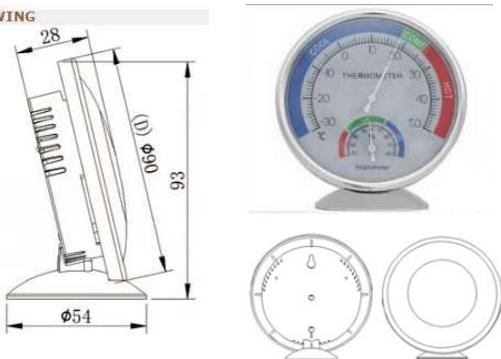




宁波开泰电器实业有限公司  
NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

产品企业标准

客户	***	型式	机械式温湿度计	文件编号	Q/JNKT-X-56-01-A
产品名称	室内温湿度计	生产依据	JB/T 6862-1993	制订部门	品质部
型号	X-56	检定依据	JJG 205-2005	制订日期	2018年7月19日
1. 技术要求:					2. 型式:
温度范围:	-30 ~ 50°C	高度:	93.0 mm	DRAWING	
温度示值误差:	±2°C	表盘外径:	90.0 mm		
湿度范围:	20%RH ~100%RH	支架直径:	54.0 mm		
湿度示值误差:		主要材质:	ABS、玻璃		
1. <40%RH	±7%RH	温度分度值:	1°C		
2. 40%RH~70%RH	±5%RH	湿度分度值:	2%		
3. >70%RH	±7%RH	感温元件:	双金属游丝		
		感湿元件:	高分子镀膜游丝		



3. 检验:			检验人员依缺陷轻重判定相应等级			
检验项目	检验内容	标准 / 品质要求	检测方法工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
外 观 检 验	游丝	金属片的螺旋线间距应一致、目测无不均匀现象，卷面平直度良好。	目测			√
	转 轴	元件铆合封闭良好，拉扯不脱落；元件方向正确，指针无反转现象。	目测	反转、脱落		√
	刻度盘	印刷良好，刻度线、字体清晰，无缺划、划痕、模糊、溢墨现象。	目测		√	√
	指 针	指针平直，目视无上翘、下垂现象；表面涂装良好，无掉漆现象。	目测	指针脱落	√	√
	外 壳	应结合良好无缝隙、飞边；表面清洁、无明显划痕。	目测		√	√
	透明盖	玻璃表面光滑，无气泡、黑点、裂纹等不良缺陷。	目测	裂纹	√	√
	上盖、勒边	封盖边缘平滑不刮手、不得有缺角、内缘鼓边、压印	目测	缺角	√	√
尺 寸	表盘外径	Ø 90.0 mm ± 0.5 抽检	游标卡尺			√
	底座直径	Ø 54 mm ± 0.5 抽检	游标卡尺			√
功能检验	温 度	常温 23~25°C ±2 全检	恒温室		√	
		低温 -10°C ±2 首样 5只 低温酒精槽			√	
	湿 度	常湿 50~65%RH ±5%RH 全检	恒温室		√	
		高湿 >70%RH 首样 5只 恒温室			√	
		低湿 <40%RH 首样 5只 恒温室			√	
包装检查	附 件	无缺件、数量短少		√		
	包 装	产品清洁、纸卡泡壳无破损、标贴位置正确		标贴错误	√	√

4. 出厂检验:	检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。 抽样方案、检验水平、接收质量的判定, 依下表规定。						
4.1 外观检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E II	批量	外观检验抽样数	严重缺陷 AQL=0.65	主要缺陷 AQL=1.5	次要缺陷 AQL=4.0	功能检验抽样数	AQL=0.65
4.2 功能检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E S-4	500-1200	80	Ac=1	Ac=3	Ac=7	20	Ac=1
	1200-3200	125	Ac=2	Ac=5	Ac=10	32	Ac=2
	3200-10000	200	Ac=3	Ac=7	Ac=14	32	Ac=3

4.3 出厂检验不合格批次, 应退回生产部门进行返工整理后, 再提交检验, 并采用相应的加严检验抽样方案。

5. 其他要求:

制 定	审 查	生 产 部	业 务 部	核 准	签发日期
蔡光明		张萍萍	可常有		7/31