



宁波开泰电器实业有限公司

NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

产品企业标准

受文单位:

客 户		型 式	电子温度计	文件编号	Q/ JNKT-E107N1310
产品名称	数显探针温度计	生产依据	JB/T 8803-2015	制订部门	品质部
型 号	E107CN1310	检定依据	JJG 226-2001	制订日期	2018年12月1日

1. 技术要求:		2. 型式/材质:			
温度范围:	-45 ~ 200℃ -50 ~ 392°F	感温管外径:	3.8x2.5 mm		
		感温管长度:	127.0 mm		
		管外露长度:	117.0 mm		
温度示值误差:	℃ ±1 °F ±2	上盖、下盖	ABS (食品级)		
温度测试点 1 :	0	感温管	SUS 304		
温度测试点 2 :	90	钮扣电池	LR44 环保电池		
防水: 无/有	自动关机:	红色按键	硅胶 (食品级)		
√	40 分钟				



3. 检验:	检验条件	照明条件	目光与被测物	灯光与被测物	检查角度	☆	检验人员依缺陷轻重判定相应等级
		40W日光灯1支	40cm	100cm内	45度	加强检验	

检验项目	检验内容	标准 / 品质要求			检测方法工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
外观检验	外壳	表面划伤: 整个塑料面允许有φ0.1*3mm的划伤1处			目测			√
		表面无变形、缺料、色差等现象			目测			√
		★ 底座无压痕、管口边缘无裂纹			目测	裂纹		
	感温管	管身平直无弯曲、长度正确、结合牢固			卡尺、抗拉		√	
	面板	印刷清晰无溢墨、贴合无翘起、外缘完全坎合面板框			目测			√
		黑色底漆无发白等腐蚀现象			目测			√
上盖结合间隙	a. 容许 0.05mm 注意: 有间隙发生时, 检查电路板固定螺丝有无锁到底			厚薄规			√	
	b. 上盖正反装盖, 都能正常。 规定: 开盖槽在下方270度方向。			目测			√	
结构检查	结构操作	上盖与机身扣合紧度良好, 分离推力 18N 以上。			推拉力计			√
	机身整体	a. 各部件结合良好不松动, 摇晃无异声 b. 晃动时电池接触不间断			晃动、听音		√	
		★ c. 探针与底座压紧后, 探针下压 60N 无内缩位移			抽检 推拉力计	√		
尺寸	外壳尺寸	宽度 43.0 mm	高度 27.8 mm	±0.15 mm	抽检 游标卡尺		√	
	探针长度	L= 117 mm	±1 mm		抽检 游标卡尺			√
功能检验	按键	按键灵敏, 不卡牢, 回弹不卡顿			全检		√	
	温度测试	测温点 0℃	±1℃		首样 5只、全检 恒温酒精槽		√	
测温点 90℃				恒温水槽			√	
包装检查	附件	无错装、无缺件 (电池)				√		
	包装	产品清洁、白盒无破损、标贴位置正确						√

4. 出厂检验: 检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。
抽样方案、检验水平、接收质量的判定, 依下表规定。

4.1 外观检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E II	批量	外观检验抽样数	严重缺陷 AQL=0.01	主要缺陷 AQL=0.65	次要缺陷 AQL=1.5	功能检验抽样数	AQL=0.65
4.2 功能检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E S-4	500-1200	80	Ac=0	Ac=1	Ac=3	20	Ac=1
4.3 ▲ 为PQC检查符号	1200-3200	125	Ac=0	Ac=2	Ac=5	32	Ac=2
	3200-10000	200	Ac=0	Ac=3	Ac=7	32	Ac=3

4.4 出厂检验不合格批次, 应退回生产部门进行返工整理后, 再提交检验, 并采用相应的加严检验抽样方案。

5. 其他要求:			
-19.9~119.9℃	误差范围	±1℃	
-50~-20℃ and 120~199.9℃	误差范围	±2℃	
-200~250℃	误差范围	±3℃	

检验	制订	生产部	业务部	核准	签发日期
蔡光明	蔡光明	张萍萍	可常有		12/3