



# 宁波开泰电器实业有限公司

NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

## 产品企业标准

受文单位:

客 户		型 式	机械式温度计	文件编号	Q/ JNKT-Z1-0387-A
产品名称	冰箱温度计	生产依据	JB/T 6862-1993	制订部门	品质部
型 号	Z-1	检定依据	JJG 205-2005	制订日期	2018年10月18日

### 1. 技术要求:

温度范围:	-20 ~ 20℃	
	-20 ~ 80℉	
温度示值误差:	℃	℉
	±2	±4.0
温度测试点 1 :	0	32
温度测试点 2 :	-20	-4

### 2. 型式:

盘面外径: 52.0 mm  
 支架尺寸: 61.6x35 mm  
 支架板厚: 0.35 mm  
 主要材质: 不锈钢430  
 黄铜、铝  
 玻璃  
 温度分度值: 1℃/2℉  
 感温元件: 双金属游丝



### 3. 检验:

检验条件	照明条件	目光与被测物	灯光与被测物	检查角度	☆	检验人员依缺陷轻重判定相应等级
	40W日光灯1支	40cm	100cm内	45度	加强检验	

检验项目	检验内容	标准 / 品质要求			检测方法 工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
外观 检 验	游丝	金属片的螺旋线间距一致、目测无不均匀现象, 卷面平直度良好。			目测			√
	转 轴	元件铆合封闭良好, 拉扯不脱落; 元件方向正确, 指针无反转现象。			目测	反转、脱落		√
	刻度盘	印刷良好, 刻度线、字体清晰, 无缺划、划痕、模糊、溢墨现象。			目测		√	√
	指 针	指针平直, 目视无上翘、下垂现象; 表面涂装良好, 无掉漆现象。			目测	指针脱落		√
	底 壳	表面清洁、无明显划痕。			目测			√
	透明片	玻璃表面光滑, 无气泡、黑点、裂纹、内部手印等不良缺陷。			目测	裂纹		√
	上盖	上盖边缘平滑不刮手, 有车修倒角。不得有缺角、内缘鼓边、压印			目测	缺角	√	√
	支架	边缘平滑不刮手、无毛刺、表面无明显划痕。(钢板标字务必擦除)			目测			√
☆ 对正检查	刻度盘水平文字及刻度中心垂直线倾斜偏差容许小于2度内。			目测			√	
尺 寸	表盘外径	Φ52.0 mm	±0.15	抽检	游标卡尺			√
	支架尺寸	宽61.6 mm 深35.2 mm	±0.3	抽检	游标卡尺			√
结构检验	装配 牢固度	a. 手拧上盖转动, 上盖紧实无法转动。底壳与支架结合紧实无法转动。			手动			√
		b. 两拇指推转玻璃, 玻璃被上盖压紧也无法转动。			手动			√
		c. 上盖与支架侧面贴合面整圈, 一侧容许缝隙小于0.2mm			目测			√
功能检验	温度	常温 10~29℃	±2	全检、装配时	恒温室		√	
		低温 0℃	±2	首样 5只 抽检	低温酒精槽		√	
		低温 -20℃	±2	首样 5只 抽检	低温酒精槽		√	
包装检查	附件	无缺件、数量短少				√		
	包装	产品清洁、纸卡泡壳无破损、标贴位置正确				标贴错误	√	√

### 4. 出厂检验:

检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。  
 抽样方案、检验水平、接收质量的判定, 依下表规定。

4.1 外观检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E II	批量	外观检验 抽样数	严重缺陷 AQL=0.65	主要缺陷 AQL=1.5	次要缺陷 AQL=4.0	功能检验 抽样数	AQL=0.65
4.2 功能检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E S-4	500-1200	80	Ac=1	Ac=3	Ac=7	20	Ac=1
	1200-3200	125	Ac=2	Ac=5	Ac=10	32	Ac=2
	3200-10000	200	Ac=3	Ac=7	Ac=14	32	Ac=3

4.3 出厂检验不合格批次, 应退回生产部门进行返工整理后, 再提交检验, 并采用相应的加严检验抽样方案。

### 5. 其他要求:

检验	制订	生产部	业务部	核准	签发日期
蔡光明	蔡光明	张萍萍	可常有		